



Foto 1

Planchas de piedra natural clasificadas y almacenadas en una planta de procesamiento, listas para su selección, control de calidad y posterior corte.



Foto 2

Maquinaria industrial de corte utilizada para trabajar placas de granito y mármol con precisión, automatización y control del proceso productivo.



Foto 3

Operarios en una cantera de mármol coordinan tareas de extracción sobre grandes bloques, utilizando elementos de protección personal y procedimientos seguros.



Foto 4

Trabajadores realizan tareas de reconocimiento y selección de material pétreo en un frente de cantera, evaluando fragmentos, estabilidad y condiciones del terreno.



Foto 5

Grandes bloques de mármol expuestos en cantera muestran las vetas, fisuras y características naturales que deben analizarse antes de la extracción y el corte.



Foto 6

Placas de mármol y granito son manipuladas mediante equipos de izaje, una etapa clave para trasladar materiales pesados dentro de talleres y depósitos.



Foto 7

Frente de explotación con cortes rectos y bloques desprendidos, donde se observa la preparación progresiva del macizo rocoso para obtener piezas comerciales.



Foto 8

Cantera de mármol con diferentes tonalidades, vetas y planos de corte visibles, útiles para reconocer la calidad y orientación del material natural.



Foto 9

Vista general de una explotación a cielo abierto con caminos internos, frentes escalonados y maquinaria destinada al movimiento y extracción de piedra.



Foto 10

Cantera con superficies de corte amplias y equipo pesado, representativa de la planificación de bancos, accesos y zonas de trabajo para extraer grandes bloques.