



Almacenamiento industrial de combustibles

Los tanques de gran capacidad permiten conservar petróleo y derivados bajo condiciones controladas. La escena se relaciona con el estudio de hidrocarburos, combustibles líquidos, seguridad operativa y distribución.

Tony Webster / Wikimedia Commons - CC BY 4.0



Tuberías y transferencia en una refinería

La red de cañerías, válvulas y tanques conduce productos durante las etapas de recepción, almacenamiento y procesamiento. Es fundamental comprender presión, temperatura, flujo y características de los combustibles.

Carl Young / Wikimedia Commons - CC BY-SA 4.0



Control de calidad del aceite lubricante

El técnico analiza una muestra para detectar agua, sedimentos u otras contaminaciones. Estas pruebas ayudan a evaluar el estado del lubricante y a prevenir desgaste, oxidación y fallas en equipos.

Ciacho5 / Wikimedia Commons - CC BY-SA 4.0



Verificación del nivel y estado del aceite

La inspección mediante varilla permite observar cantidad, color y posibles signos de degradación del aceite de motor. Es una práctica básica dentro del mantenimiento preventivo y la lubricación automotriz.

Nenad Stojkovic / Wikimedia Commons - CC BY 2.0



Aceite en el sistema de un motor

El lubricante forma una película entre superficies móviles, reduce el rozamiento, disipa calor y protege frente al desgaste. Una fuga o un aceite inadecuado puede comprometer el funcionamiento del motor.

Shixart1985 / Wikimedia Commons - licencia libre



Tanques para derivados del petróleo

Las instalaciones de almacenamiento separan productos según sus propiedades y condiciones de manejo. El reconocimiento de combustibles, densidad, volatilidad y riesgos resulta esencial para una operación segura.

Eirian Evans / Wikimedia Commons - CC BY-SA 2.0



Conducción de productos refinados

Las tuberías conectan unidades de proceso y depósitos, transportando líquidos y gases derivados del petróleo. El diseño debe considerar presión, temperatura, corrosión y compatibilidad química.

Carl Young / Wikimedia Commons - CC BY-SA 4.0



Infraestructura de distribución de combustibles

Los depósitos próximos a rutas y centros logísticos facilitan el abastecimiento y transporte de productos energéticos. La gestión incluye trazabilidad, control de existencias y prevención de pérdidas.

Dwight Burdette / Wikimedia Commons - CC BY 3.0



Batería de tanques industriales

Los recipientes verticales almacenan diferentes fracciones o mezclas antes de su uso o despacho. La identificación correcta del producto y el control de contaminación son claves para conservar su calidad.

Carl Young / Wikimedia Commons - CC BY-SA 4.0



Rodamiento con exceso de grasa

La acumulación de grasa puede elevar la temperatura, dañar sellos y favorecer fallas prematuras. La lubricación correcta exige elegir el producto adecuado y aplicar la cantidad precisa según carga, velocidad y ambiente.

CITGO Petroleum / Plant Engineering