



### Preparación y conformado de fibra de vidrio

Técnico trabajando sobre una superficie de PRFV. La escena representa el manejo de mantas de fibra, herramientas manuales y control de la forma durante la fabricación de piezas reforzadas.

*Fuente fotográfica: Market Research Intellect*



### Laminación con resina en taller

Aplicación manual de resina sobre un laminado. Esta práctica se relaciona con la preparación de materiales, impregnación de la fibra y formación progresiva de piezas compuestas.

*Fuente fotográfica: Elevate Outdoor Collective*



### Aislamiento con fibra de vidrio

Colocación de material aislante de fibra de vidrio entre estructuras. La fotografía ilustra uno de los usos técnicos del material y la necesidad de manipularlo con protección adecuada.

*Fuente fotográfica: Pexels - Erik Mclean*



### Pieza de PRFV recién desmoldeada

Componente de plástico reforzado con fibra de vidrio todavía con bordes de manta visibles. Permite observar el resultado del laminado antes del recorte, lijado y terminación final.

*Fuente fotográfica: Ixors International*



### Aplicación industrial del PRFV

Pieza terminada fabricada con material compuesto de fibra de vidrio. Ejemplo de cómo el PRFV puede emplearse para producir carcasas y componentes resistentes de uso técnico.

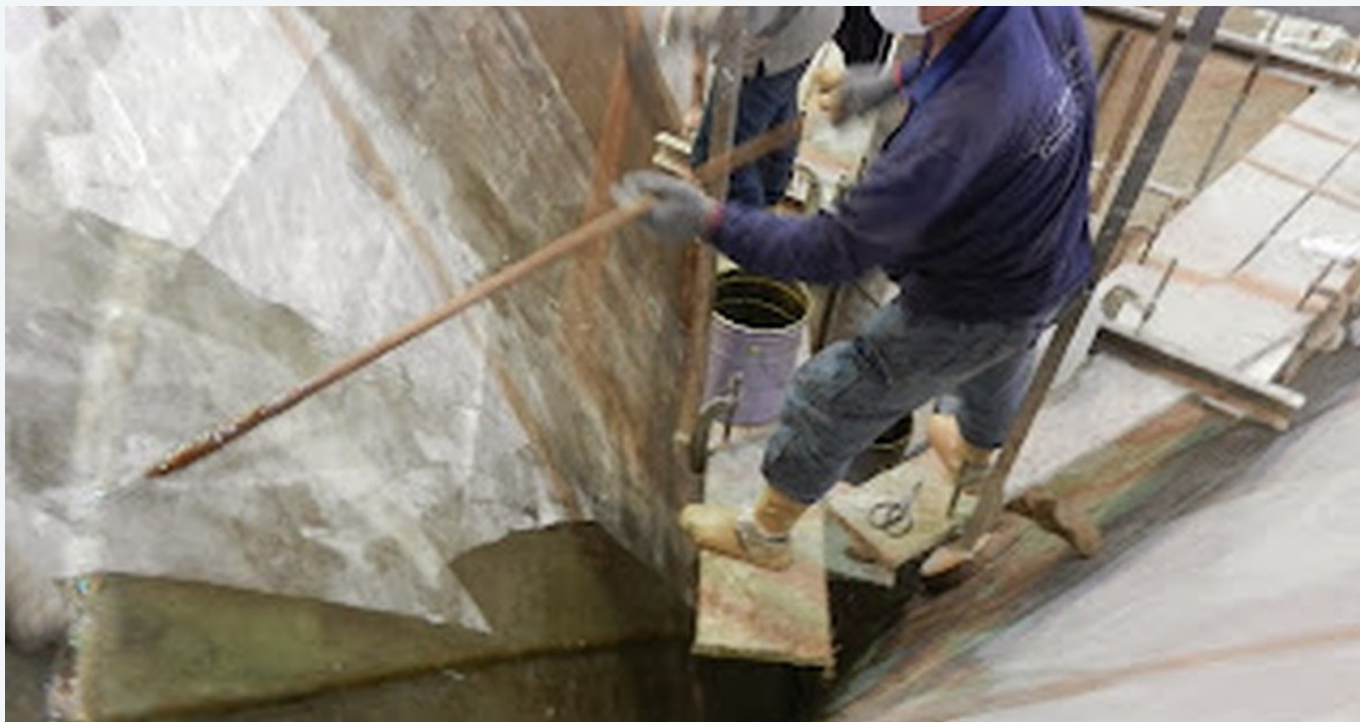
*Fuente fotográfica: Ixors International*



### Reparación estructural con fibra de vidrio

Técnicos reparando el casco de una embarcación mediante laminado. La escena muestra preparación de la zona, colocación de material y control de la reparación antes del acabado.

*Fuente fotográfica: YACHT / Delius Klasing*



### Impregnación de fibra sobre un molde

Operario distribuyendo resina sobre capas de fibra durante la construcción de un casco. La correcta impregnación ayuda a lograr un laminado uniforme y reducir zonas secas.

*Fuente fotográfica: Guided Discovery*



### Fabricación por capas en molde abierto

Vista general de un casco en proceso de laminación. Se aprecia el trabajo secuencial de colocación de fibra y resina hasta alcanzar el espesor previsto de la pieza.

*Fuente fotográfica: Guided Discovery*



### Gel coat y preparación del molde

Molde de gran tamaño preparado para el proceso de fabricación. El gel coat forma la superficie exterior visible de la pieza y exige una aplicación pareja antes del laminado.

*Fuente fotográfica: Guided Discovery*



### Producción de piezas de gran tamaño

Área industrial destinada a la fabricación de un casco de fibra de vidrio. La fotografía permite dimensionar el trabajo con moldes, estructuras y laminados de gran formato.

*Fuente fotográfica: Guided Discovery*