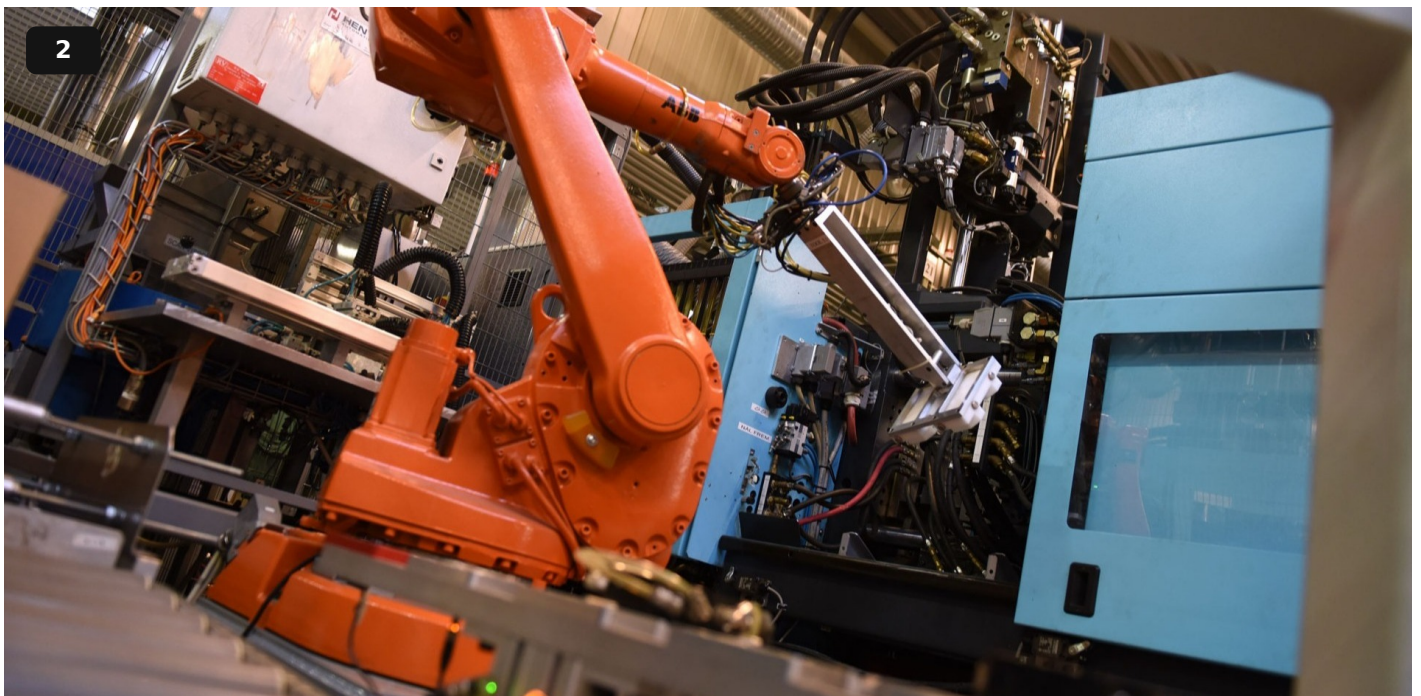




Operación de una máquina inyectora

Operario supervisando una inyectora industrial durante el ciclo de producción. La escena permite trabajar el reconocimiento del equipo, sus zonas de trabajo, la alimentación del material y la observación segura del proceso.

Fuente fotográfica: Dualízate Empresarial



Automatización y sistemas extractores

Celda automatizada con brazo robótico integrado a una inyectora. Representa los sistemas de extracción, manipulación de piezas y automatización que pueden incorporarse al proceso de moldeo por inyección.

Fuente fotográfica: Bogense Plast



Aprovisionamiento de material plástico

Control de un sistema de alimentación de granza plástica. La imagen se vincula con la preparación, dosificación y suministro de materia prima antes de ingresar al cilindro de plastificación de la inyectora.

Fuente fotográfica: MaschinenMarkt / Vogel



Mediciones y control de calidad

Verificación dimensional de una pieza plástica con un instrumento de precisión. El control de medidas ayuda a detectar desviaciones del proceso y a comprobar que la producción se mantenga dentro de tolerancias.

Fuente fotográfica: CN Mould & Plastic



Regulación de parámetros de proceso

Operador ajustando el panel de control de una inyectora. Temperaturas, presiones, tiempos y velocidades deben configurarse y supervisarse para obtener ciclos estables y piezas con calidad repetible.

Fuente fotográfica: Goodfish Group



Panel de mando y operación segura

Vista de una máquina inyectora con su interfaz de control y resguardo de seguridad. La lectura correcta de pantallas, alarmas y comandos es fundamental para operar el equipo y responder ante anomalías.

Fuente fotográfica: Design Data Concepts



Robótica aplicada al moldeo por inyección

Brazo industrial trabajando junto a una máquina de moldeo. Este tipo de automatización puede utilizarse para extraer piezas, colocar insertos, manipular componentes y ordenar la producción de forma repetitiva.

Fuente fotográfica: Aliaxis



Carga y preparación de la materia prima

Técnico trabajando sobre la tolva de alimentación de un equipo para procesamiento de plásticos. La correcta preparación del material, incluido su secado cuando corresponde, influye directamente en la calidad final.

Fuente fotográfica: PlastIQ Future

9



Inspección de piezas moldeadas

Control de una pieza plástica mediante calibre digital y documentación técnica. La inspección permite comparar dimensiones reales con especificaciones y registrar resultados dentro del control estadístico del proceso.

Fuente fotográfica: Calyx Containers

10



Mantenimiento del molde y solución de fallas

Técnico realizando tareas de revisión y limpieza sobre un molde instalado. El mantenimiento preventivo y la identificación temprana de suciedad, desgaste o fallas ayudan a sostener la calidad y la continuidad productiva.

Fuente fotográfica: HUAYE