



Foto 1. Diseño y terminación de un cuchillo artesanal: proporciones de la hoja, elección de materiales y ergonomía del mango.

Fuente fotográfica: Pexels - Aleksander Stetsenko · Uso gratuito según licencia de Pexels.



Foto 2. Acero damasco y funda artesanal: observación del patrón de la hoja, calidad del acabado y protección del cuchillo.

Fuente fotográfica: Pexels - Matt Weissinger · Uso gratuito según licencia de Pexels.



Foto 3. Cuchillo artesanal de acero damasco con mango de madera: integración de hoja, remaches, empuñadura y terminación final.

Fuente fotográfica: Pexels - Sternsteiger Stahlwaren · Uso gratuito según licencia de Pexels.



Foto 4. Diseño de mangos y acabados: combinación de materiales, forma de la empuñadura y detalles que aportan identidad a cada pieza.

Fuente fotográfica: Pexels - Aleksander Stetsenko · Uso gratuito según licencia de Pexels.



Foto 5. Evaluación de una pieza terminada: revisión visual de la hoja, el filo, el mango y la calidad general del cuchillo artesanal.

Fuente fotográfica: Pexels - ArtHouse Studio · Uso gratuito según licencia de Pexels.

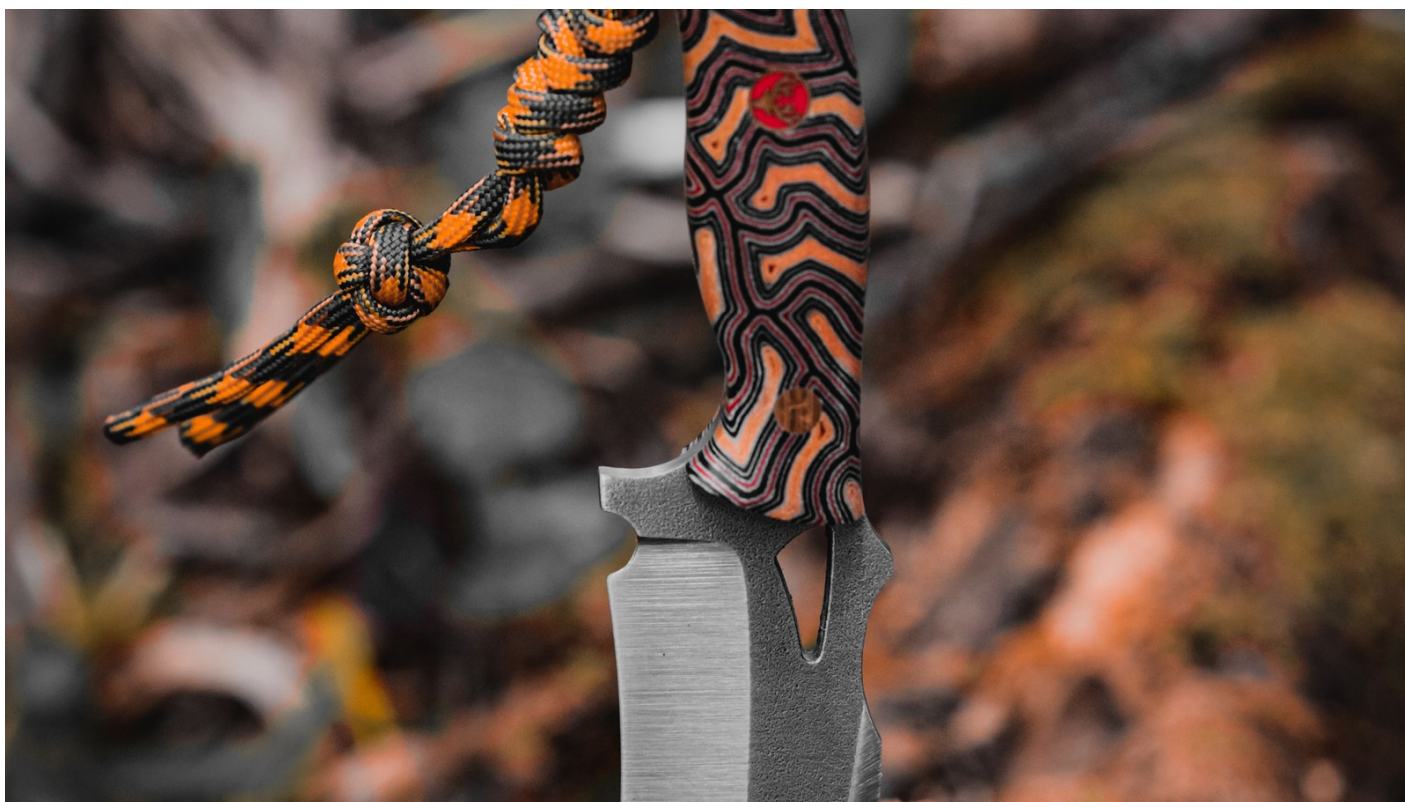


Foto 6. Cuchillo de hoja fija con mango personalizado: ejemplo de diseño, montaje del cabo y acabado funcional de una pieza artesanal.

Fuente fotográfica: Pexels - Araz Yurtseven · Uso gratuito según licencia de Pexels.



Foto 7. Trabajo del metal calentado en el taller: preparación del material y manipulación con herramientas propias del proceso de forja.

Fuente fotográfica: Pexels - ØSWALD · Uso gratuito según licencia de Pexels.



Foto 8. Forjado en caliente sobre yunque: uso de martillo, calor y control de la forma para transformar el acero durante la fabricación.

Fuente fotográfica: Pexels - Haberdoodas Photography · Uso gratuito según licencia de Pexels.



Foto 9. Golpeado y conformado del acero al rojo vivo: etapa central del forjado para definir progresivamente la geometría de la hoja.

Fuente fotográfica: Pexels - Beth Fitzpatrick · Uso gratuito según licencia de Pexels.



Foto 10. Piezas de acero en proceso de desbaste: preparación de hojas antes del lijado, amolado, tratamiento térmico y pulido.

Fuente fotográfica: Pexels - HSON · Uso gratuito según licencia de Pexels.