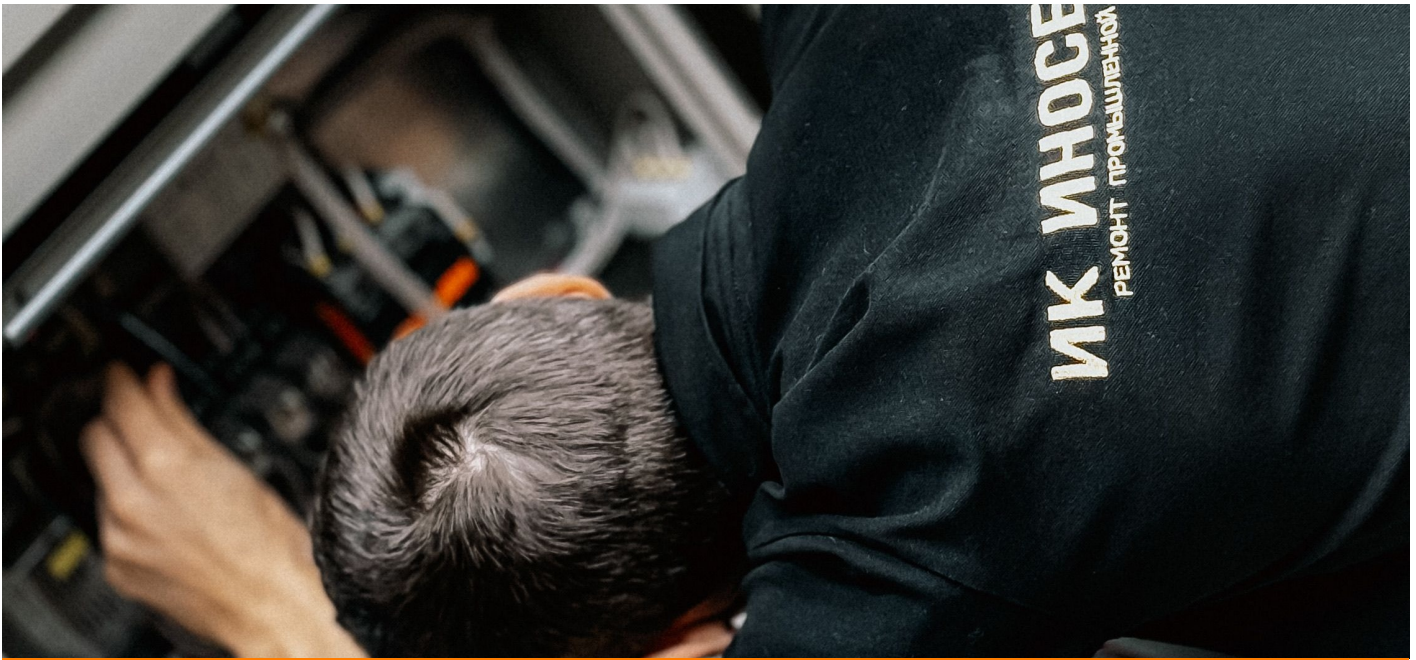




1. Diagnóstico de tableros eléctricos

El mantenimiento industrial comienza con la inspección ordenada de tableros, conexiones y dispositivos de protección. El técnico auxiliar reconoce componentes, controla condiciones visibles y registra posibles fallas antes de intervenir.

Fotografía real de uso educativo. Fuente: Pexels.



2. Revisión interna de equipos

La apertura controlada de gabinetes permite comprobar cableado, bornes, sensores y módulos electrónicos. Estas tareas se realizan con procedimientos de seguridad y con el equipo correctamente aislado.

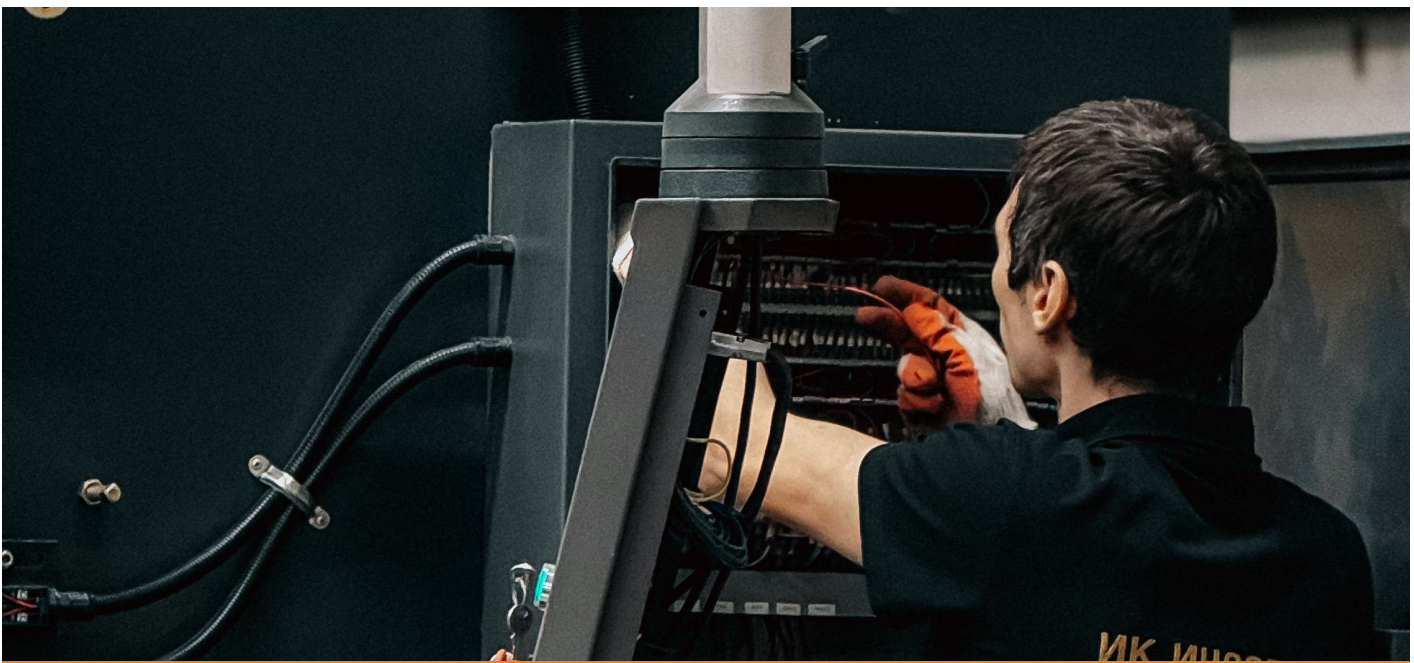
Fotografía real de uso educativo. Fuente: Pexels.



3. Localización de fallas eléctricas

El uso de instrumentos de medición ayuda a identificar anomalías en circuitos y automatismos. La observación, la lectura de valores y la comparación con parámetros normales orientan el diagnóstico técnico.

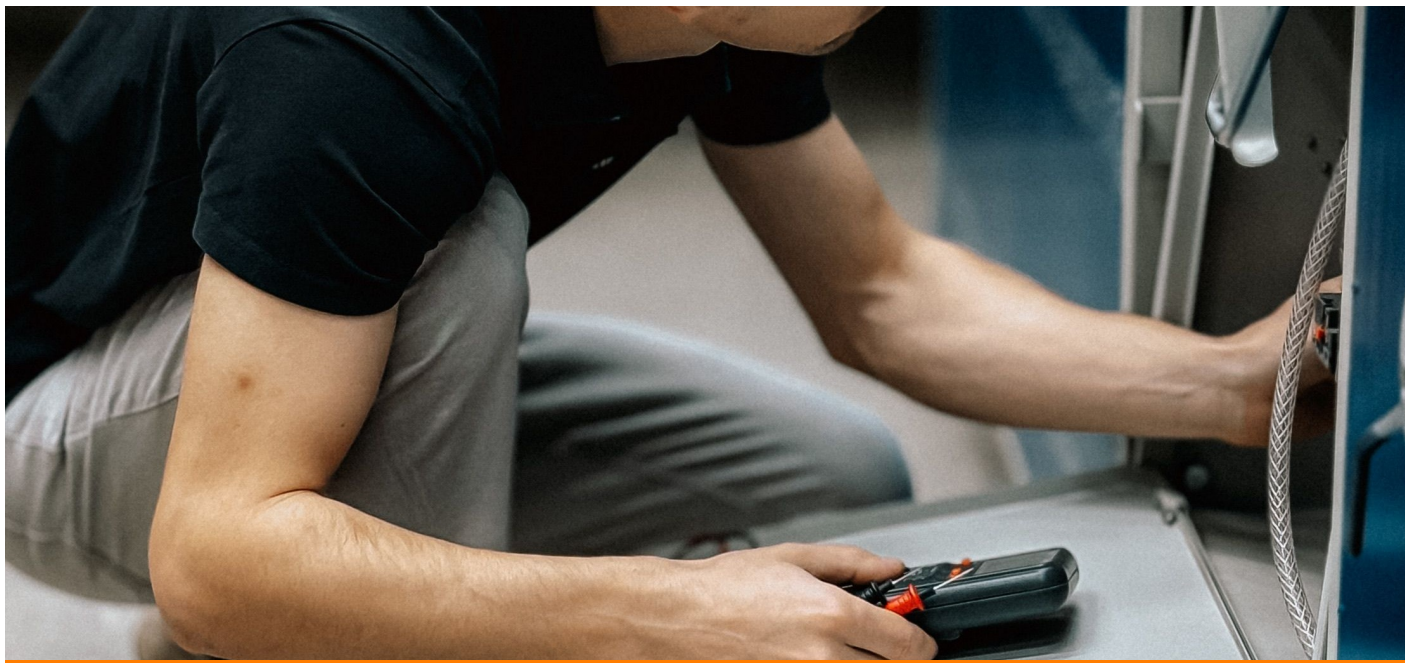
Fotografía real de uso educativo. Fuente: Pexels.



4. Mantenimiento de maquinaria automatizada

Las máquinas industriales combinan sistemas mecánicos, eléctricos y electrónicos. Su mantenimiento requiere revisar mandos, conexiones, actuadores y elementos de seguridad para conservar la continuidad del proceso productivo.

Fotografía real de uso educativo. Fuente: Pexels.



5. Control de motores y componentes

Motores, ventiladores y accionamientos necesitan verificaciones periódicas. El técnico controla ruidos, temperatura, vibraciones, conexiones y estado general para detectar desgaste o funcionamiento irregular.

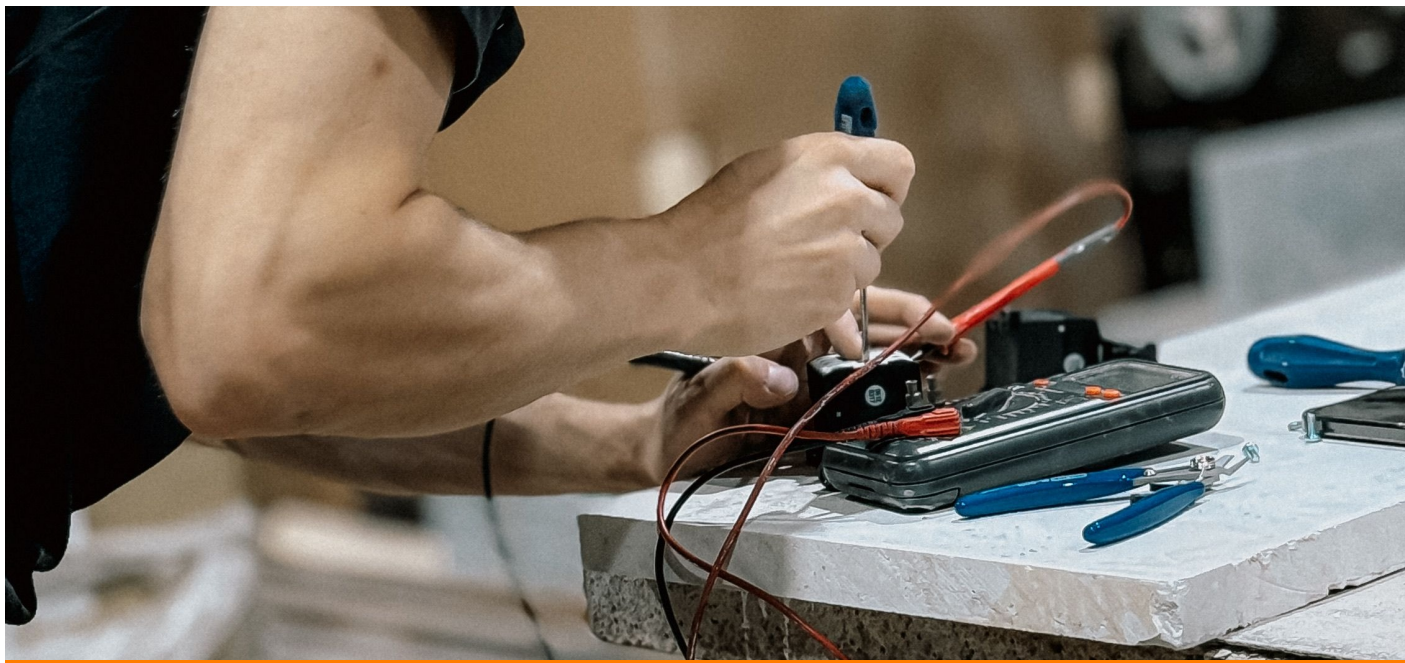
Fotografía real de uso educativo. Fuente: Pexels.



6. Inspección de componentes electromecánicos

El reconocimiento de relés, contactores, sensores y pequeños dispositivos permite comprender el funcionamiento de los automatismos. Cada pieza debe evaluarse antes de decidir su ajuste, reparación o reemplazo.

Fotografía real de uso educativo. Fuente: Pexels.



7. Medición con multímetro

El multímetro es una herramienta básica para comprobar tensión, continuidad y resistencia. Su empleo correcto facilita la detección de fallas y exige seleccionar la escala adecuada y respetar las normas de seguridad.

Fotografía real de uso educativo. Fuente: Pexels.



8. Supervisión del panel de control

Los paneles de mando permiten operar y monitorear equipos industriales. La lectura de indicadores, pulsadores y señales ayuda a verificar el estado del sistema y a reconocer alarmas o desvíos.

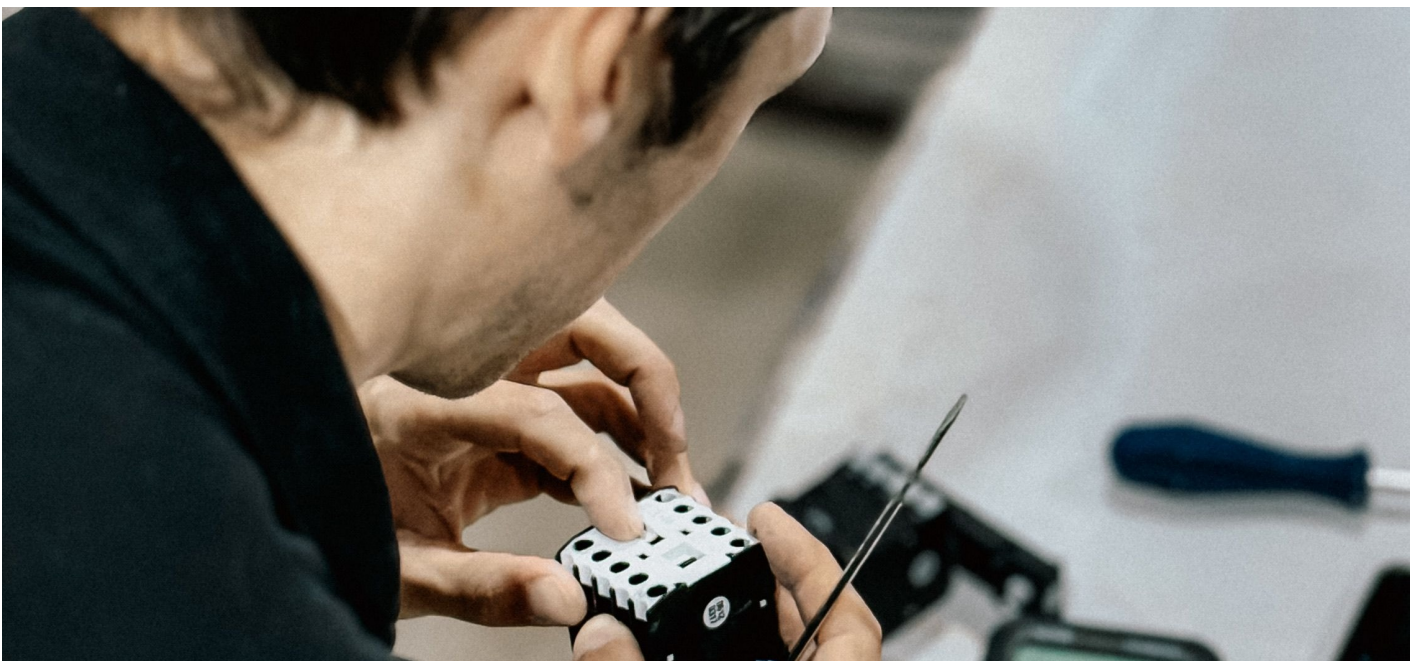
Fotografía real de uso educativo. Fuente: Pexels.



9. Ajuste de controles de máquina

Los comandos y dispositivos de parada deben mantenerse accesibles y en buenas condiciones. La revisión funcional de controles contribuye a una operación segura y a prevenir interrupciones inesperadas.

Fotografía real de uso educativo. Fuente: Pexels.



10. Reparación y montaje de dispositivos

El trabajo de banco incluye desmontar, revisar y volver a montar componentes eléctricos. La precisión, el orden de las herramientas y el registro de cada intervención son esenciales para un mantenimiento confiable.

Fotografía real de uso educativo. Fuente: Pexels.